

航锦锦西氯碱化工有限公司

氯碱厂管路、阀门及滤芯更换招标公告

航锦锦西氯碱化工有限公司决定对氯碱厂管路、阀门及滤芯更换进行招标，本着公开、公平、公正的原则确定施工合作单位，现将有关事宜公告如下：

一、招标内容：

1. 项目名称：氯碱厂管路、阀门及滤芯更换。

2. 主要施工内容：投标单位需经过现场踏勘确定施工内容，与使用单位进行技术交流，并制定施工组织方案及施工安全措施方案。

(1) 更换地下水管井内：（方形井，2.5m*2.5m*2m）DN200/PN10 闸板阀 2 台、（圆形井， Φ 1.1m*1.8m）DN200/PN10 闸板阀 1 台；拆除待更换地下碳钢清水管线（ Φ 159*6）35 米（如需钩机配合请自行解决），更换地下水管井内：（圆形井， Φ 1m*1.8m）DN150/PN10 碳钢法兰蝶阀一台、DN150/PN10 碳钢逆止阀一台，作业时准备二台 2.2 千瓦潜水泵进行排水，现场预制安装地下清水管路（钢丝网增强（聚乙烯）复合管 100% 全新料 dn159*8.0/PE100/PN1.6MPa）35 延长米，安装碳钢（DN150/PN10）法兰 2 块；安装 DN150/PN10 钢丝网增强（聚乙烯）复合：法兰 3 块、90° 弯头 2 个、45° 弯头 2 个、正三通一个，安装 DN150 法兰口 3 道。安装完成后用 0.6MPa 清水试漏保压 2 小时检查各焊接口、螺栓连接口、电加热热熔连接口无泄漏为合格。

(2) 氯水罐液封钛管更换：氯水罐（材质：FRP ϕ 3000×4000mm）内部 FRP 液封管 4 件（DN80/DN100×4000mm 共 1 件、DN50/DN80×4000mm 共 3 件）全部更换同尺寸钛材质。拆除底、顶部 DN500 人孔及氯水罐顶部 4 件液封管法兰口，共需拆除法法兰口 DN500PN10 共 2 道、DN80PN10 共 4 道、DN100PN10 共 1 道、DN50PN10 共 3 道。因氯水罐距离屋顶 2m 高，无法将液封管移出，需施工人员进入氯水罐内部将 FRP 液封管断口 ϕ 89 共 2 道、 ϕ 50 共 6 道，再将 FRP 液封管由氯水罐内拆除。安装已制作完成钛液封管 4 件（DN80/DN100×4000mm 共 1 件、DN50/DN80×4000mm 共 3 件），钛液封管在相应尺寸断口 ϕ 89 共 1 道、 ϕ 50 共 3 道，在氯水罐顶部焊接钛管口 ϕ 89 共 1 道、 ϕ 50 共 3 道，连接法兰口 DN500PN10 共 2 道、DN80PN10 共 4 道、DN100PN10 共 1 道、DN50PN10 共 3 道。因氯水罐材质为 FRP，顶部要做好防护后，再进行钛管口

焊接。

(3) 阳极液贮槽钛人孔 (DN500) 焊口进行焊接 200mm 长, 钛人孔加强板处焊接 5mm 厚钛板长 200mm×宽 100mm 长 1 块。解钛人孔盲板法兰口 (DN500PN10) 1 道, 检查内部 DN500 钛焊口进行焊接 500mm 长, 连接法兰口 (DN500PN10) 1 道。

(4) 电解槽下纯水不锈钢管路 DN100 进行焊接 3mm 厚不锈钢加强板 100mm×100mm 1 块 (距地面 4.5m 高), 纯水不锈钢管路 DN50 管焊口共 8 道焊接 (距地面 3m 高), 二次水纯水不锈钢管路 DN100 管焊口共 3 道焊接 (距地面 4.5m 高)。

(5) 换热站地下清水补水管路 (地下 1.2m) 去除无缝钢管 ϕ 57mm×1.5m 长, 现场焊接接管 DN50×120mm 共 1 件, 安装截止阀 1 台 (DN50PN16), 现场制安清水无缝钢管管路 DN50×1.5m, 现场焊接 DN50PN16 法兰 1 块, DN50 管口 1 道。以上共需材料无缝钢管 ϕ 57×5mm 共 1.7m, PN16 碳钢法兰 DN50 共 2 块, DN50PN16 截止阀 1 台。连接法兰口 DN50PN16 共 2 道。更换地下清水管路除锈刷环氧沥青漆一遍, 外缠玻璃丝布一层, 再刷环氧沥青漆一遍。

(6) 废气管路改造: 拆除位于烧碱一车间循环水厂房西侧三万吨离子膜已腐蚀废气碳钢管路 (距地面 7m 高) Φ 219×8mm 共 19.3m, 现场用气焊切割 Φ 219 管口 1 道, 现场焊接碳钢法兰 DN200PN10 共 1 块。安装 FRP/PVC 管路 DN200×8m 共 2 件、DN200×3.3m 共 1 件, F4 膨胀节 DN200×300mm 共 1 件, 共需连接法兰口 DN200PN10 共 5 道。拆除高纯盐酸氯气缓冲罐顶 (距地面 4m 高) 安全阀 2 台 (DN50 待用)、PN50DN25 氯气截止阀 2 台及出口废气碳钢无缝钢管 (距地面 5.5m 高) Φ 108×5mm 共 5.4m, 现场用气焊切割 Φ 108 管口 1 道, 现场焊接碳钢法兰 DN100PN16 共 1 块, 共需拆除法兰口 DN50PN25 共 2 道、DN65PN16 共 2 道。制作并安装废气碳钢管路 DN50×1000mm 共 2 件, 碳钢异径三通 DN100/DN65×4500mm 共 1 件, 变径管 DNDN100/DN65×300mm 共 2 件, 现场焊接管路支撑 1 件 (槽钢 [10#×400mm]), 安装安全阀 2 台 (利旧)、DN100PN16 法兰式蝶阀 2 台及管路 U 型卡具 1 套, 以上共需材料无缝钢管 ϕ 57×5mm 共 2m、 ϕ 108×5mm 共 5m, PN16 碳钢法兰 DN65 共 2 块、DN100 共 5 块, PN25 碳钢法兰 DN50 共 4 块, 碳钢弯头 ϕ 108×5mm 共 3 件, 碳钢等径三通 ϕ 108×5mm 共 1 件, 碳钢同心变径 DN100/DN65 共 2 件, 槽钢 [100×48×5.3mm 共 0.4m, U 型卡具 DN100 共 1 套, DN100PN16 球阀 2 台, DN50PN25 氯气截止阀 2 台。连接法兰口 DN100PN16 共 5 道、DN65PN16 共 2 道、DN50PN25 共 6 道。制作碳钢管路除锈刷氯磺化漆底漆 (灰色) 一遍, 面漆 (黄色) 二遍。

(7) 碱管路改造：拆除蒸发 32%碱罐罐顶入口 316L 不锈钢球阀 (DN100PN16 待用) 1 台, 316L 不锈钢管路 ϕ 108 \times 5mm 切割掉 280mm 长, 现场焊接 316L 不锈钢法兰 DN100PN16 共 1 块。制作并安装 316L 不锈钢等径异形三通 DN100 280mm \times 400mm 共 1 件, 安装 DN100PN16 不锈钢阀共 5 台 (其中 1 台利旧, 其中距地面 5m 高 2 台), 以上共需材料 316L 不锈钢管 ϕ 108 \times 5mm 共 0.5m, 316L 不锈钢法兰 PN16DN100 共 4 块, 316L 不锈钢弯头 ϕ 108 \times 5mm 共 1 件, 316L 不锈钢等径三通 ϕ 108 \times 5mm 共 1 件, 316L 不锈钢球阀 DN100PN16 共 4 台。连接法兰口 DN100PN16 共 10 道。拆除电解厂房内送蒸发碱管路钢衬 F4 弯头 DN100 150mm \times 150mm 共 1 件 (待用), 需拆除法法兰口 DN100PN16 共 2 道。重新配置碱管路安装钢衬 F4 等径三通 DN100 300mm \times 150mm 共 1 件, 钢衬 F4 直管 DN100 \times 500mm 共 1 件, 钢衬 F4 弯头 DN100 150mm \times 150mm 共 1 件 (利旧), DN100PN16 不锈钢球阀 1 台, DN100PN16 盲板 1 块, 共连接法兰口 DN100PN16 共 6 道。拆除电解送蒸发碱管路与烧碱一碱管路连接 DN100PN16 不锈钢球阀 3 台 (其中 2 台距地面 6m 高), 需拆除法法兰口 DN100PN16 共 6 道。重新更换 DN100PN16 不锈钢球阀 3 台, 共连接法兰口 DN100PN16 共 6 道。

(8) 电解厂房阴、阳极夜储槽地线板 (扁钢 40mm \times 4mm) 2 件与现有地线板焊接每件焊口长 500mm。

(9) 氯氢厂房门前地下循环水 DN500 管路底部现场焊接 300mm 宽 \times 1600mm 周长加强板共 1 块。焊接完成后地下清水管路除锈刷环氧沥青漆一遍, 外缠玻璃丝布一层, 再刷环氧沥青漆一遍。

(10) 盐水车间: 更换二期陶瓷膜二楼 A/B/C 膜浓缩液排放衬胶管路 DN500 \times 3000 管件一件 (标高 2m); 拆安 DN500 法兰口 2 道 M24 \times 120 螺栓 40 根 (保管好需利旧); 拆安 DN250 法兰口 6 道 M20 \times 100 螺栓 72 根, 各螺栓连接接口正常工作 24 小时无泄漏为合格。

(11) 十二万吨酸除雾器滤芯更换: 拆除氯干燥厂房二楼十二万吨酸除雾器氯气出口碳钢弯管 DN400、1.6m \times 2m 长 1 件, 需现场拆除法法兰口 DN400PN25 共 2 道。拆除氯干燥厂房二楼十二万吨酸除雾器碳钢上封头 DN1800 法兰口 1 道 (距二楼地面 4.2m 高、M27 \times 250mm 双头螺柱共 56 套), 将上封头 (重 700kg) 在三楼吊装孔处吊起并放在旁边待用。拆卸旧滤芯与花板连接螺栓 M12 \times 25mm 共 48 根, 旧滤芯 ϕ 620 \times 4000mm 共 3 件 (单件重 140kg) 吊出, 同尺寸新滤芯 3 件进行安装。待新滤芯安装完成后, 恢复三万吨酸除雾器上封头及出口管路法兰连接, 共需连接法兰口 DN400PN25 共 2 道, DN1800 法兰口 1 道。

(12) 十二万吨水除雾器滤芯更换: 拆除氯干燥厂房二楼十二万吨水除

雾器氯气出口 FRP/PVC 弯管 DN400、 1.4m*1.8m 长 1 件，需现场拆除法兰口 DN400PN10 共 2 道。拆除氯干燥厂房二楼十二万吨水除雾器 FRP/PVC 上封头 DN2000 法兰口 1 道（距二楼地面 4.1m 高、M20*260mm 双头螺柱共 60 套），将上封头（重 350kg）在三楼吊装孔处吊起并放在旁边待用。拆卸旧滤芯与花板连接螺栓 M12*65mm 共 64 根，旧滤芯 ϕ 620*4100mm 共 4 件（单件重 120kg）吊出，同尺寸新滤芯 4 件进行安装。待新滤芯安装完成后，恢复十二万吨水除雾器上封头及出口管路法兰连接，共需连接法兰口 DN400PN10 共 2 道，DN2000 法兰口 1 道。

具体施工内容详见施工方案，并结合现场踏勘确定。设备及管线有保温的，更换完毕后参照原保温方法重新保温。

3. 工期要求：2023 年 5 月停电检修前完成预制等准备工作。停电检修期间完成施工，具体工期双方协商。

4. 承包方式：滤芯、管线及阀门等主材由甲方提供，乙方负责领用；所需工具、辅材、机具及设施等均由乙方提供。施工用水电甲方提供不计费；甲方指定临时电源，乙方指派专业电工负责接线。

5. 按国家相关标准进行验收。工完料净场地清，拆除的废旧材料和垃圾分类运至甲方指定置场。

6. 施工前做好风险辨识，办理动火、高处、临时用电、受限空间等特种作业票，做好安全防护方可施工。严格按照相关安全规章制度进行施工。

二、报名须知：

1. 凡具有法人资格、资质的国内企业单位均可报名。

2. 投标单位须在报名时提供企业营业执照、相关资质证书、安全生产许可证、税务登记证纳税副本、质量管理体系、近三年业绩证明材料等相关资质证明复印件（加盖红章）。

3. 投标人需提供投标人身份证复印件、法定代表人证书，委托代理人前来需提供法人授权委托书，法人身份证复印件和委托代理人身份证复印件。

4. 招标人将对投标单位进行资格审查，符合要求者为正式投标人方可进行投标。

5. 各报名单位缴纳投标保证金¥5000 元整，中标单位合同签订后投标保证金转为合同履行保证金，未中标单位投标保证金两周内退回。

6. 投标保证金汇入到财务部指定账户，账户信息如下：

企业名称：航锦锦西氯碱化工有限公司

开户银行：建行葫芦岛龙背山支行

账 号：21050174043800000353

行 号：105227600166

7. 投标保证金可由欠款抵顶，需投标人出具证明并加盖公章。

三、招标方式、付款方式以及相关要求：

1. 电子邮件报价，报价分两轮，最低价中标，采取淘汰制。第一轮报价后按照报价从高到低进行排序，原则上保留二至三家单位进入第二轮。第二轮报价必须低于第一轮报价，且不得低于第一轮报价的 50%，否则视为无效报价。第一轮报价文件于开标前 2 小时内报送到指定邮箱 hangjinkj@163.com。

2. 报价文件需加盖公章，设置为 PDF 或 JPG 格式(不可编辑)，邮件主题命名格式为：投标人名称+标的名称+报价文件(如：XX 公司—XX 项目报价文件)，报价文件需按招标人要求完整填写，不按招标人要求填写视为废标。

3. 承兑支付，工程完工验收合格后，开具全额增值税专用发票，挂账一个月后付款，留 3%质保金，质保期一年。

四、报名时间、开标时间、联系人电话：

1. 报名截止时间：2023 年 4 月 10 日 17:00

2. 开标时间：另行通知

3. 招标联系人：刘明 15668973093、侯军 15668975878

技术联系人：陆勇 18698950728、付文书 18698950762

欢迎所有具备资质的企业（公司）前来竞标。

航锦锦西氯碱化工有限公司

2023 年 3 月 31 日