

航锦锦西氯碱化工有限公司

氯碱厂烧碱一车间设备、管路及阀门更换招标公告

航锦锦西氯碱化工有限公司决定对氯碱厂烧碱一车间设备、管路及阀门更换进行招标，本着公开、公平、公正的原则确定施工合作单位，现将有关事宜公告如下：

一、招标内容：

1. 项目名称：氯碱厂烧碱一车间设备、管路及阀门更换。

2. 主要施工内容：投标单位需经过现场踏勘确定施工内容，与使用单位进行技术交流，并制定施工组织方案及施工安全措施方案。

【1】电解工序盐水、淡盐水、碱管路更换：（1）一期电解拆除单槽充液淡盐水管（钢衬 F4）DN50×69.7 米，距平台地面 2.6 米，需解 DN50 法兰口 103 道，解 DN40 法兰口 52 道，拆除 DN50×120mm 膨胀节 5 件，DN50×130mm 膨胀节 1 件，DN50 400mm×135mm（H）/110mm×180mm×110mm 四通 26 件，DN50×700mm 直管 4 件，DN50×720mm 直管 1 件，DN50×760mm 直管 1 件，DN50×800mm 直管 1 件，DN50×820mm 直管 10 件，DN50×830mm 直管 2 件，DN50×840mm 直管 4 件，DN50×850mm 直管 3 件，DN50×950mm 直管 1 件，DN50×1000mm 直管 27 件，DN50×1030mm 直管 1 件，DN50 75mm×170mm 弯头 6 件，DN50×980mm 直管 1 件，DN50×620mm 直管 2 件，DN50×700mm 直管 3 件，DN50×400mm 直管 2 件，DN50×300mm 直管 1 件。现场原路径安装 DN50 75mm×170mm 弯头 1 件，DN50×700mm 直管 5 件，DN50×760mm 直管 1 件，DN50×1000mm 直管 5 件，DN50×1060mm 直管 2 件，DN50×1800mm 直管 2 件，DN50×1820mm 直管 18 件，DN50×1870mm 直管 2 件，DN50×120mm 膨胀节 6 件，DN50 400mm×135mm/110mm×180mm×110mm 四通 26 件，DN50 PN16 衬 F46 隔膜阀 2 台。

（2）二期 300#出 HE-304 并循环碱总管钢衬胶更换异径三通 DN350/DN200×1650mm、1 件，直管 DN350×2000mm 1 件，拆安钢衬 F4 对夹蝶阀 DN200PN16、1 台，共拆安法兰口 DN350 JIS10K、3 道，DN200 JIS10K、2 道，标高 2.5 米。

（3）二期 300#二楼上高位槽盐水管更换钢衬 F4 直管 DN200×2820mm、1 件，DN200×400mm、1 件，弯头 DN200×300×300mm、3 件，DN200×425×425mm、1 件，共拆安法兰口 DN200 PN10、7 道，距二楼地面标高 2.6 米。更换钢衬胶碱管变径 DN300/DN200*500mm、1 件，拆安对夹蝶阀 DN300 JIS10K、1 台，

仪表蝶阀 DN200 JIS10K、1 台，共拆安法兰口 DN300 JIS10K、1 道，DN200 JIS10K、1 道，距二楼地面标高 0.5 米。（4）一期电解槽下 26#槽淡盐水管更换 F4/FRP DN250×2040mm、1 件，槽头盐水、淡盐水短接 F4/FRP DN250×380mm、2 件。共拆安法兰口 DN250 PN10、6 道。（5）一期电解槽下更换淡盐水 DN250 口垫 12 片，DN200 口垫 10 片；盐水 DN250 口垫 12 片，DN200 口垫 10 片，地坑 DN300 口垫 4 片。共拆安法兰口 DN300 PN10、10 道，DN250 PN10、24 道，DN200 PN10、20 道。（6）一期 4#、6#、9#、26#、38#、51#-52#槽上槽盐水 F4/FRP 管更换 DN250×1130mm、1 件，DN200×1560mm、1 件，DN200×1740mm、2 件，DN200×1340mm、1 件，DN200×250mm、1 件，更换异径三通 DN200/DN40×480mm、4 件。共拆安法兰口 DN250 PN10、2 道，DN200 PN10、14 道，DN40 PN10、4 道。（7）三期淡盐水总管更换（标高 2.5 米）：1）拆除 CPVC 管 DN250、10.56 米，DN50、2 米，需现场断口 DN250、4 道、DN150、2 道，解法兰口 DN250 PN10、1 道，DN150 PN10、2 道，DN50 PN10、4 道，管路分段拆下。2）安装 CPVC/FRP 直管：DN250×1500mm、1 件，DN250×2000mm、2 件，DN250×2170mm、1 件，DN150×800mm、2 件，DN150×1400mm、1 件。异型三通管：DN250/DN150×1500×500×560（H）×260mm、1 件，DN250/DN150/DN50×1370×700××670×560（H）×260mm、1 件，DN50×370×630×430×150×115（H）mm、1 件，DN50×115×450×160mm、1 件。90°弯头 DN150×1990×420mm、1 件。共连接法兰口 DN250 PN10、6 道，DN150 PN10、4 道，DN50 PN10、5 道。（8）二期 300#一楼入 VE-301 罐入口淡盐水管（钢衬 F4）更换 DN350×1550mm、1 件，标高 1-3 米。

【2】更换 I、II、III 段 3 台氢气冷却器换热段：（1）拆除安装冷却器换热段（三台冷却器在二期氢气站厂房室内，距一楼地面 3 米高）。拆除一段冷却器换热段（ $\varnothing$ 800mm×1793mm，碳钢材质，净重 1755Kg，保温形式 50mm 橡塑海绵外缠 2 层玻璃丝布）和下管箱（ $\varnothing$ 800mm×1250mm，净重 323.6Kg），需解 DN800 PN16 法兰口 2 道；需解 DN350 PN16 法兰口 1 道；需解 DN80 PN16 法兰口 2 道；需解 DN25 PN16 法兰口 4 道，拆除 $\varnothing$ 32mm×3.5mm 排空管 0.8 米，拆除 $\varnothing$ 32mm×3.5mm 冷凝液出口管 4 米；拆除 M16 地脚螺栓 4 根。拆除二段冷却器换热段（ $\varnothing$ 700mm×1993mm，碳钢材质，净重 1437Kg，保温形式 50mm 橡塑海绵外缠 2 层玻璃丝布）和下管箱（ $\varnothing$ 700mm×1150mm，净重

222.8Kg), 需解 DN700 PN16 法兰口 2 道; 需解 DN300 PN16 法兰口 1 道; 需解 DN80 PN16 法兰口 2 道; 需解 DN25 PN16 法兰口 2 道, 拆除 ϕ 32mm $\times$ 3.5mm 排空管 0.8 米; 拆除 M16 地脚螺栓 4 根。拆除三段冷却器换热段 (ϕ 600mm $\times$ 2993mm, 碳钢材质, 净重 1538Kg, 保温形式 50mm 橡塑海绵外缠 2 层玻璃丝布) 和下管箱 (ϕ 600mm $\times$ 1050mm, 净重 174Kg), 需解 DN600 PN16 法兰口 2 道; 需解 DN300 PN16 法兰口 1 道; 需解 DN65 PN16 法兰口 2 道; 需解 DN25 PN16 法兰口 2 道, 拆除 ϕ 32mm $\times$ 3.5mm 排空管 0.8 米; 拆除 M16 地脚螺栓 4 根。拆除二、三段冷却器冷凝液出口管 ϕ 57mm $\times$ 3.5mm 共 5 米, 需解 DN25 PN16 法兰口 2 道。DN50 PN16 法兰口 2 道; 拆除 ϕ 32mm 管 4.5 米, 需解 DN25 PN16 法兰口 1 道。安装 3 台冷却器新换热段, 下管箱和管路 (利旧) 原样恢复 (保温除外), 安装工程量与拆除量相同。实物与现场有偏差, 以现场发生实际工程量为准。

(2) 两期氯干燥 VE-510 高位槽拆安封头。一期 VE-510 高位槽拆封头 (ϕ 845mm $\times$ 10mm, 重量 38.4Kg), 需解 DN700 法兰口 1 道, 解 DN200 法兰口 2 道, 拆 DN200 550mm $\times$ 450mm 弯管 (距地面高度 1.8 米) 1 件; 二期 VE-510 高位槽拆封头 (ϕ 845mm $\times$ 10mm, 重量 38.4Kg), 需解 DN700 法兰口 1 道, 解 DN200 法兰口 2 道, 拆 DN200 900mm $\times$ 850mm 弯管 (距地面高度 1.8 米) 1 件。清罐完成进行回装, 回装量同拆除量。(3) 脱氯三楼三期氯气冷却器更换 DN700 封头垫片。拆上封头 (ϕ 700mm $\times$ 430mm, 净重 95Kg, 距室外地面高度 17.5 米) 解 DN700 法兰口 1 道, 拆封头连接管路 (DN350 6700mm $\times$ 3900mm, 净重 763Kg, 距室外地面高度 20.1 米) 解 DN350 法兰口 2 道, 更换垫片完成进行回装, 回装量同拆除量。(4) 一期 300#更换氯气正、负压水封罐人孔垫 2 片, 拆 DN500 人孔 2 个, 更换垫片完成进行回装, 回装量同拆除量。

【3】管路、阀门更换及管路、设备补焊: (1) 一期电解与二期二次水厂房夹道处地下清水、循环水碳钢管更换 (距地面深 1.5 米): 1) 清水管更换: 拆安法兰蝶阀 DN100 PN10、1 台, 现场断口 Φ 108 $\times$ 6mm、1 道, 拆制安碳钢管 Φ 108 $\times$ 6mm、5m, 焊接 Φ 108 $\times$ 6mm、1 道。断口 ϕ 159 $\times$ 6mm、2 道, 拆除 ϕ 159 $\times$ 6mm、300mm, 断口一侧管路焊接盲头。2) 循环水上水、回水管共更换 Φ 325 $\times$ 8mm、52m: 旧管拆除, 现场断口 Φ 325 $\times$ 8mm、10 道。新管安装就位, 管口焊接 Φ 325 $\times$ 8mm、10 道。3) 更换循环水碳钢管 ϕ 57 $\times$ 4mm、4m, 蝶

阀 DN50 PN16、1 台。需断口焊接 DN50 管口 4 道，拆安法兰口 DN50 PN16、1 道。4) 以上管路表面除锈制作防腐，刷环氧煤沥青漆，缠玻璃丝布，三油两布。5) 地下管路更换时，坑内积水由施工单位自备机具抽水。

(2) 一期氢气捕雾器更换 DN400*300mm 法兰接管 1 件，需现场断口 1 道，预制管件并焊接。拆安法兰口 DN400 PN10、1 道。接管与壳体接触部分，制作、焊接碳钢补强板 ϕ 600/ Φ 426 $\times$ 8mm、1 件。(3) 二期电解槽下 11#槽回碱 DN200 CPVC 管路需现场断口 1 道，粘接 DN200 JIS10K 法兰 1 块，并预制、安装 DN200/DN40*1000mm 弯头三通 1 件。拆安法兰口 DN200 JIS10K、2 道，DN40 JIS10K、1 道。(4) 拆除一期 300#二楼氯气正、负压水封槽去废气 PVC/FRP 管 DN50 $\times$ 18m，制、安钛管 ϕ 57*3mm、18m，更换 PVDF 隔膜阀 DN50 PN16、2 台，共拆安法兰口 DN50、5 道。所需材料：钛管 ϕ 57*3mm、18 米，钛三通 ϕ 57*3/ ϕ 57*3 mm、3 个，钛弯头 ϕ 57*3mm、5 个，钛焊环 ϕ 57/ ϕ 102*5mm、10 个，碳钢活套法兰 DN50 PN10、10 块，PVDF 隔膜阀 DN50 PN10、2 台。要求新制管路坡度 3%。(标高 2-8 米)。(5) 室外总氢气分配台送 TDI 氢气管路预制并焊接 DN25*100mm 碳钢法兰接管 1 件，安装 DN25 PN10 碳钢截止阀 1 台(标高 2 米)。(6) A/B 台氯压机去废气碳钢管更换 ϕ 89*4.5mm、长 41m，制安法兰接管 DN25 $\times$ 150mm、2 件，安装截止阀 DN25 PN16、2 台：需碳钢管 ϕ 89*4.5mm、长 41m，90° 弯头 ϕ 89*4.5mm、16 件，三通 ϕ 89*4.5mm、1 件，法兰 DN80 PN16、12 块，DN25 PN16、2 块，截止阀 DN25 PN16、2 台。标高 2-5 米。(7) 三期电解氯气、氢气冷却器碳钢循环水管路 ϕ 273*6mm 补焊 3 处，三期电解槽下 ϕ 57*3mm 不锈钢碱管路补焊 1 处。(8) 二期槽上 3#槽 ϕ 45*3mm 纯水不锈钢管补焊 1 处， ϕ 108*4mm 补焊 1 处(标高 2.5 米)；(9) 二期入 E-401A 脱氯塔 DN200 淡盐水钛管补焊 2 处，标高 6 米；脱氯入氯水罐罐顶钛管换垫 DN50、2 处，钛焊环补焊 1 处，标高 3 米。

具体施工内容详见施工方案，并结合现场踏勘确定。设备及管线有保温的，更换完毕后参照原保温方法重新保温。

3. 工期要求：2023 年 5 月停电检修前完成预制等准备工作。停电检修期间完成施工，具体工期双方协商。

4. 承包方式：设备、管线、阀门及管件等主材由甲方提供，乙方负责领用；所需工具、辅材、机具及设施等均由乙方提供。施工用水电甲方提供不

计费；甲方指定临时电源，乙方指派专业电工负责接线。

5. 按国家相关标准进行验收。工完料净场地清，拆除的废旧材料和垃圾分类运至甲方指定置场。

6. 施工前做好风险辨识，办理动火、高处、临时用电、受限空间等特种作业票，做好安全防护方可施工。严格按照相关安全规章制度进行施工。

二、报名须知：

1. 凡具有法人资格、资质的国内企业单位均可报名。

2. 投标单位须在报名时提供企业营业执照、相关资质证书、安全生产许可证、税务登记证纳税副本、质量管理体系、近三年业绩证明材料等相关资质证明复印件（加盖红章）。

3. 投标人需提供投标人身份证复印件、法定代表人证书，委托代理人前来需提供法人授权委托书，法人身份证复印件和委托代理人身份证复印件。

4. 招标人将对投标单位进行资质审查，符合要求者为正式投标人方可进行投标。

5. 各报名单位缴纳投标保证金¥5000 元整，中标单位合同签订后投标保证金转为合同履约保证金，未中标单位投标保证金两周内退回。

6. 投标保证金汇入到财务部指定账户，账户信息如下：

企业名称：航锦锦西氯碱化工有限公司

开户银行：建行葫芦岛龙背山支行

账 号：21050174043800000353

行 号：105227600166

7. 投标保证金可由欠款抵顶，需投标人出具证明并加盖公章。

三、招标方式、付款方式以及相关要求：

1. 电子邮件报价，报价分两轮，最低价中标，采取淘汰制。第一轮报价后按照报价从高到低进行排序，原则上保留二至三家单位进入第二轮。第二轮报价必须低于第一轮报价，且不得低于第一轮报价的 50%，否则视为无效报价。第一轮报价文件于开标前 2 小时内报送到指定邮箱 hangjinkj@163.com。

2. 报价文件需加盖公章，设置为 PDF 或 JPG 格式(不可编辑)，邮件主题命名格式为：投标人名称+标的名称+报价文件(如：XX 公司—XX 项目报价文

件)，报价文件需按招标人要求完整填写，不按招标人要求填写视为废标。

3. 承兑支付，工程完工验收合格后，开具全额增值税专用发票，挂账一个月后付款，留 3%质保金，质保期一年。

四、报名时间、开标时间、联系人电话：

1. 报名截止时间：2023 年 4 月 10 日 17:00

2. 开标时间：另行通知

3. 招标联系人：刘明 15668973093、侯军 15668975878

技术联系人：李琦 15668977959、高东风 15668972936

欢迎所有具备资质的企业（公司）前来竞标。

航锦锦西氯碱化工有限公司

2023 年 3 月 31 日