

航锦锦西氯碱化工有限公司

热电厂炉机车间锅炉备件采购招标公告

航锦锦西氯碱化工有限公司拟对热电厂炉机车间锅炉备件采购对外公开招标，本着公平、公正、公开的原则确定供应商，现将相关事宜公告如下：

一、招标项目的内容：

1. 招标项目名称：热电厂炉机车间锅炉备件采购招标
2. 招标数量：1 批
3. 主要内容：技术要求：参照我方提供的图纸，投标单位绘制详细制造图纸，并提供 3 份正本图纸给我方留存。投标单位必须具有 A 级锅炉制造资质，并能够提供 3 年内 220 吨高温高压锅炉生产制造业绩。

二、招标报名须知及所需资质：

1. 凡具有法人资格、资质的国内企业单位均可参加招标。
2. 投标单位须在报名和投标时提供企业营业执照、组织机构代码证、税务登记证纳税副本、质量管理体系等相关资质证明复印件（加盖红章）。
3. 投标人需提供投标人身份证复印件、法定代表人证书，委托代理人需提供法人授权委托书，法人身份证复印件和委托代理人身份证复印件。
4. 具有 3 年内 220 吨高温高压锅炉生产制造业绩证明材料。
5. 招标人将对投标单位进行资质审查，符合要求者为正式投标人方可进行投标。
6. 投标保证金的收取和退还。
 - (1) 投标保证金额：10000.00 元（人民币壹万元整）。
 - (2) 投标保证金说明：未中标单位确定招标结果 2 个月内退还。中标单位合同签订后投标保证金转为履约保证金，货到验收合格后 2 个月内退还。
7. 本次招标采用邮箱报价。（待通知）

三、具体招标方式、付款以及相关要求：

1. 投标人需准备投标书（报价单）一份。内容包括企业简介、报价、税率、工期时间等相关内容。

2. 招标采用三轮报价。

3. 所有备件要求 3 月 31 日前到货（可协商）。

4. 总价为包含增值税、运费等费用。

5. 结算方式：预付 30%，货到验收合格，发票核销后三个月付 65%，承兑结算。质保金 5%，货到验收合格满一年支付（不计利息），承兑结算，承兑不足现汇补齐。

6. 质保期限：在质保期内，产品出现质量问题，供方负责免费维修或更换并保证不影响后续使用效果。

四、报名时间、招标时间、招标地点、联系人电话

报名时间：2025 年 2 月 20 日至 2025 年 2 月 26 日

招标时间：另行通知。

招标地点：航锦锦西氯碱化工有限公司

招标联系人： 庞博文 15668971109

技术联系人： 王志亮 15668977961

欢迎具有相关资质的企业（公司）前来竞标。

航锦锦西氯碱化工有限公司

2025 年 2 月 20 日

热电厂炉机车间锅炉备件采购招标明细表

序号	物资名称	规格型号	技术参数	采购量	投标保证金 (元)	技术联 系人	联系电话	质保期
1	屏上部膜式 水冷壁	管子Φ60×5 L=7200mm 与扁 钢 6×20.5mm	图号：62502-4-2-0 单重：1109.8kg；主要材质：20G 和 Q235-A.F 技术要求：1、膜式壁按 JB/T5255-1991 技术条件制造与验收。管子按 JB/T1611-1993 技术条件制造与验收。2、膜式壁由 Φ60×5 的管子与 6×20.5mm（设计规格）的扁钢制成，膜式壁管子两端外倒角 1-35°。3、工作压力为 P=11.5MPa，水压试验压力为 P=23.0MPa。4、参照甲方提供的图纸，乙方绘制制造图纸，附带给甲方 3 份，要求供货单位具有 A 级锅炉制造资质并且具有 220 吨高温高压锅炉制造业绩	3 组				
2	屏下部膜式 水冷壁	管子Φ60×5 L=7700mm 与扁 钢 6×20.5mm	图号：62502-4-3-0 单重：1157.7kg；主要材质：20G 和 Q235-A.F 技术要求：1、膜式壁按 JB/T5255-1991 技术条件制造与验收。管子按 JB/T1611-1993 技术条件制造与验收。2、膜式壁由 Φ60×5 的管子与 6×20.5mm（设计规格）的扁钢制成，膜式壁管子两端外倒角 1-35°。3、工作压力为 P=11.5MPa，水压试验压力为 P=23.0MPa。4、耐磨合金喷焊区在四周，技术条件按 YG0706-2000《承压管件表面耐磨喷焊涂层技术条件》。5、参照甲方提供的图纸，乙方绘制制造图纸，附带给甲方 3 份。要求供货单位具有 A 级锅炉制造资质并且具有 220 吨高温高压锅炉制造业绩	3 组	10000.00	王志亮	15668977961	设备运行12 个月或货到 18个月

3	翼片水冷下集箱	集箱: $\Phi 219 \times 26$ L=1779.5mm 管子 $\Phi 60 \times 5$	图号: 62502-4-4-0A 单重: 605kg; 主要材质: 20G 和 Q235-A. F 技术要求: 1、管子按 JB/T1611-1993 技术条件制造及验收。2、集箱按 JB/T1610-1993 技术条件制造及验收。3、 $\Phi 60 \times 5$ 管子弯曲半径均为 R200。4、工作压力 P=11.5MPa, 水压试验压力 PS=17.3MPa。5、管子外端均外倒角 1-35° 6、参照甲方提供的图纸, 乙方绘制制造图纸, 附带给甲方 3 份。要求供货单位具有 A 级锅炉制造资质并且具有 220 吨高温高压锅炉制造业绩	3 组				
4	屏过下集箱	$\Phi 159 \times 18$ L=1880	图号: 61603-5-4-0C 单重: 552.8kg 主要材质: 12Cr1MoVG。技术要求按图纸。参照甲方提供的图纸, 乙方绘制制造图纸, 附带给甲方 3 份。要求供货单位具有 A 级锅炉制造资质并且具有 220 吨高温高压锅炉制造业绩	6 件	同上	同上	同上	同上
5	膜式屏过 (I)	管子 $\Phi 42 \times 6$ L=8200mm	图号: 62803-6-7-0LN, 单重: 682.6kg. 主要材质: 12Cr1MoVG。技术要求按图纸。参照甲方提供的图纸, 乙方绘制制造图纸, 附带给甲方 3 份。要求供货单位具有 A 级锅炉制造资质并且具有 220 吨高温高压锅炉生产制造业绩	6 套				
6	膜式屏过 (II)	管子 $\Phi 42 \times 6$ L=8100mm	图号: 62803-6-8-0LN, 单重: 684.9kg. 主要材质: 12Cr1MoVG。技术要求按图纸。参照甲方提供的图纸, 乙方绘制制造图纸, 附带给甲方 3 份。要求供货单位具有 A 级锅炉制造资质并且具有 220 吨高温高压锅炉生产制造业绩	6 套				

7	钢板	$\delta = 4\text{mm}$ GB3077-1999	图号：61603-5-11A，材质：12Cr1MoV，单重：5.65kg。参照甲方提供的图纸，乙方绘制制造图纸，附带给甲方3份。要求供货单位具有A级锅炉制造资质并且具有220吨高温高压锅炉制造业绩	12件	同上	同上	同上	同上
8	钢板	$\delta = 4\text{mm}$ GB3077-1999	图号：61603-5-12A，材质：12Cr1MoV，单重：6.59kg。参照甲方提供的图纸，乙方绘制制造图纸，附带给甲方3份。要求供货单位具有A级锅炉制造资质并且具有220吨高温高压锅炉制造业绩	12件				
9	管子	$\Phi 42 \times 6$ GB5310-1995	图号：61603-5-5A，材质：12Cr1MoVG，单根展开长度为2424.8mm，单重：12.9kg。技术要求按图纸。参照甲方提供的图纸，乙方绘制制造图纸，附带给甲方3份。要求供货单位具有A级锅炉制造资质并且具有220吨高温高压锅炉制造业绩	6根				
10	管子	$\Phi 42 \times 5$ GB5310-1995	图号：62803-6-0LN，材质：12Cr2MoWVTiB，单重：36.5kg，单根长度：8000mm。技术要求按图纸。参照甲方提供的图纸，乙方绘制制造图纸，附带给甲方3份。要求供货单位具有A级锅炉制造资质并且具有220吨高温高压锅炉制造业绩	84根				
11	管子	$\Phi 42 \times 6$ GB5310-1995	图号：61603-5-9A，材质：12Cr1MoVG，单根展开长度2324.8mm，单重：12.38kg。技术要求按图纸。参照甲方提供的图纸，乙方绘制制造图纸，附带给甲方3份。要求供货单位具有A级锅炉制造资质并且具有220吨高温高压锅炉制造业绩	6根				

12	管子	Φ42×6 GB5310-1995	图号：62803-6-16LN，材质：12Cr1MoVG，单根展开长度 711.8mm，单重：3.8kg。技术要求按图纸。参照甲方提供的图纸，乙方绘制制造图纸，附带给甲方 3 份。要求供货单位具有 A 级锅炉制造资质并且具有 220 吨高温高压锅炉制造业绩	6 根	同上	同上	同上	同上
13	管子	Φ42×5 GB5310-1995	图号：62803-6-0LN，材质：12Cr2MoWVTiB，单重：28.94kg，单根长度：6343.5mm。技术要求按图纸。参照甲方提供的图纸，乙方绘制制造图纸，附带给甲方 3 份。要求供货单位具有 A 级锅炉制造资质并且具有 220 吨高温高压锅炉制造业绩	6 根				
14	管子	Φ42×5 GB5310-1995	图号：62803-6-0LN，材质：12Cr2MoWVTiB，单重：38.29kg，单根长度：8393.5mm。技术要求按图纸。参照甲方提供的图纸，乙方绘制制造图纸，附带给甲方 3 份。要求供货单位具有 A 级锅炉制造资质并且具有 220 吨高温高压锅炉制造业绩	72 根				
15	管子	Φ42×5 GB5310-1995	图号：62803-6-0LN，材质：12Cr2MoWVTiB，单重：29.4kg，单根长度：6443.5mm。技术要求按图纸。参照甲方提供的图纸，乙方绘制制造图纸，附带给甲方 3 份。要求供货单位具有 A 级锅炉制造资质并且具有 220 吨高温高压锅炉制造业绩	6 根				
16	管子	Φ42×6	单根长度：2m 材质：12Cr1MoVG 技术要求： 1、管子按 GB5310-1995 技术条件制造及验收。2、管子外端均外倒角 1-35°。3、水压试验压力 PS=21.2MPa。4、管子做好尺寸及材质标记。要求供货单位具有 A 级锅炉制造资质并且具有 220 吨高温高压锅炉制造业绩	20 根				

17	管子	Φ60×5	单根长度：2m 材质：20G 技术要求：1、管子按 GB5310-1995 技术条件制造及验收。2、管子外端均外倒角 1-35°。3、水压试验压力 PS=23MPa。4、管子做好尺寸及材质标记。要求供货单位具有 A 级锅炉制造资质并且具有 220 吨高温高压锅炉制造业绩	20 根				
18	管子	Φ28×4	单根长度：4m 材质：20G 技术要求：1、管子按 GB5310-1995 技术条件制造及验收。2、管子外端均外倒角 1-35°。3、水压试验压力 PS=23MPa。4、管子做好尺寸及材质标记，要求供货单位具有 A 级锅炉制造资质并且具有 220 吨高温高压锅炉生产制造业绩	10 根	同上	同上	同上	同上
19	管子	Φ28×4	单根长度：4m 材质：12Cr1MoVG 技术要求：1、管子按 GB5310-1995 技术条件制造及验收。2、管子外端均外倒角 1-35°。3、水压试验压力 PS=21.2MPa。4、管子做好尺寸及材质标记。要求供货单位具有 A 级锅炉制造资质并且具有 220 吨高温高压锅炉制造业绩	10 根				

合同主要条款要求

交货地点	航锦化工院内指定地点
运费承担方	卖方
付款时点	预付30%，货到验收合格，发票核销后三个月付65%，承兑结算。
质保金	质保金5%，货到验收合格满一年支付（不计利息），承兑结算，承兑不足现汇补齐。
付款方式	现汇/承兑